# 雑拾いの鉄筋欄の入力方法

雑拾いの鉄筋欄では、鉄筋以外に圧接、継手、ワイヤーメッシュ、定着プレート、スリットなどを 拾うことができます。

以下に、それぞれの入力方法を説明ます。

### 1.入力画面の起動

「表示切替」で画面を切り替え、「単体拾い」タブの「雑A] または「雑B」をクリックします。



※「雑A]と「雑B]は全く同じ画面で、役割も同じなので、どちらを使用しても構いません。

### (雑拾い画面)



#### 2.共通項目の入力



#### 1)躯体

物件概要の「材料設定」画面で、「躯体区分設定」の登録を行った場合のみ、その区分コードを入力します。設定していない場合は、何も入力しません。



#### ②部位

集計先の部位を表すコードを入力します。 具体的には上記「材料設定」画面の「部位名称設定」と、「外構名称設定」のコードを入力します。





### (入力例)

躯体	部位	記号	階 S	階 E	通り名	P C	倍数
	FΒ	3	F		Y1'X0'		1
	Z	カウンタ	1		<u> </u>		1
	S	C1	2		ヒサシフチ		2
	S	C1	2		ヒサシフチ		1
	Z	h°5	2		PARA		2
	Z	۸°۶	2		PARA		2

### ③記号

任意の記号を英数字で入力します。(リストに未登録の記号でも問題ありません)

#### ④階S、階E

何階の拾いなのかを入力します。 階Eは、「1階から3階まで」のように、まとめて拾う場合に入力します。

#### ⑤通り名

場所がわかるように任意の文字列を入力します。

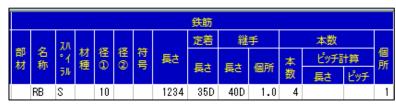
#### ©PC

PC柱、PC梁の時に1を入力します。

#### 6倍数

コンクリート、型枠、鉄筋の入力内容に対する総倍数を入力します。 未入力の場合は1として扱います。

## 3.鉄筋の入力



3 hrs.D	1、土山家	+
入力項目	入力内容	未入力時
部材	鉄筋を拾う場合は、必ずブランクとします	
名称	鉄筋の名称を任意の半角英数文字で入力します	
	(参考) 強治いの鉄筋名称	
	半角名称 印刷名称	
	主筋	
	2 RB 神動論筋	
	3 HP 7-7°箭5	
	4 WB 腹筋	
	5 ST スターラップ * 新方	
	6 A 中止筋	
スハ° イラル	スパイラル鉄筋の時のみS、それ以外はブランク	鉄筋
材種	物件概要の鉄筋の材種コード	77 (1373
	(参考)	
	物件概要「計算基準」材料設定「定着表」基準材種「通則」	
	数節設定	
	□-ド 名称 区分 ▲	
	□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□	
	■ 3 SD295A 異形    ■ 3 BD295A    ■	
	✓ 4 \$0345 異形	
	▼ 5 SD390 異形 ▼	
径①	鉄筋径を入力します	エラー
長さ	鉄筋長さを入力します	エラー
定着	定着長さを加算した時のみ、その長さを入力します。	定着なし
継手長さ	重ね接手を加算したい時のみ、その長さを入力します。	継手なし
継手個所	鉄筋1本当りの重ね接手か所を入力します	1
本数	鉄筋本数を入力します	エラー
ピッチ計算	本数を入力せず、計算して算出する時に入力します。	
	例) 下記入力で本数は8と計算されます。	
	<u>本数</u> 1234÷@200=8(切り上げ+1)	
	本 ピッチ計算 所	
	数長さピッチ	
	1234 200	
個所	個所数を入力します	1

## 4.ガス圧接の入力

	鉄筋													
		٦٨						定着	継	手		本数		
部材	名称	°1	材種	径 ①	径	符号	長さ	=+	=+	JERSK	本	ピッチョ	†算	個所
1/2	141	ラル	11	~	~	7		長さ	長さ	個所	数	長さ	ピッチ	///
G				29	32					1.0	4			1

入力項目	入力内容	未入力時
部材	ガス圧接を拾う場合は、Gを入力します	
径①	圧接の一方の鉄筋径を入力します	エラー
径②	圧接の他方の鉄筋径を入力します	径①と同径
継手個所	鉄筋1本当りの圧接か所を入力します	1
本数	鉄筋本数を入力します	エラー
個所	個所数を入力します	1

## 5.機械式継手の入力

	<b>鉄筋</b>														
	7 N 4 S S S							定着	継	手		本数			
部材	名称	°1	材種	径 ①	径 ②	符号	長さ	= 4		IDEX.	本	ピッチョ	措	個所	
123	441	ラル	12	~	~	7		長さ	長さ	個所	本数	長さ	ピッチ	771	
K				29	32					1.0	4			1	

入力項目	入力内容	未入力時
部材	機械式継手を拾う場合は、Kを入力します	
径①	機械式継手の一方の鉄筋径を入力します	エラー
径②	機械式継手の他方の鉄筋径を入力します	径①と同径
継手個所	鉄筋1本当りの継手か所を入力します	1
本数	鉄筋本数を入力します	エラー
個所	個所数を入力します	1

# 6.溶接継手の入力

								鉄筋						
		٦٨						定着	継	手		本数		
部材	名称	°4	材種	径 ①	径	符号	長さ	= 4		IDSK	本	ピッチョ	措	個所
1/3	421	ラル	12	•	~	7		長さ	長さ	個所	本数	長さ	ピッチ	r/i
Υ				19	22					1.0	4			1

入力項目	入力内容	未入力時
部材	溶接継手を拾う場合は、Yを入力します	
径①	溶接継手の一方の鉄筋径を入力します	エラー
径②	溶接継手の他方の鉄筋径を入力します	径①と同径
継手個所	鉄筋1本当りの継手か所を入力します	1
本数	鉄筋本数を入力します	エラー
個所	個所数を入力します	1

## 7.溶接の入力



入力項目	入力内容	未入力時
部材	溶接を拾う場合は、溶接用のコード(A~D)を入力します       (物件概要の溶接コード)       溶接設定       コード・名称       A 柱一般       B 柱仕口       C 梁       D 壁	
径①	溶接の鉄筋径を入力します	エラー
継手個所	鉄筋1本当りの溶接か所を入力します	1
本数	鉄筋本数を入力します	エラー
個所	個所数を入力します	1

### 8.壁のワイヤーメッシュの入力



入力項目	入力内				未入力時
部材	(物件	概要	のワイヤ	/ュを拾う場合は、1〜3を入力します /ーメッシュ設定) ¬	
	リイヤ· コート*	-メッシュ設 部位	名称		
	1 2	壁	6 <b>夕</b> ® 100 壁メッシュ2		
	3		壁メッシュ3		
	5	床	6 夕 @100 床メッシュ2		
	6		床メッシュ3		
個所	個所数	を入	カします	-	1

## 9.床のワイヤーメッシュの入力

	鉄筋													
		W +4 08 08 0					定着	定着 継手			本数		個	
部材	名称	0/	材種	径 ①	径 ②	符号	長さ	=+	E		ピッチョ	チ計算 しゅうしゅう		
123	445	ラル	1111	ď	0	7		長さ	長さ	個所	数	長さ	ピッチ	所
4							12345							1

入力項目	入力内	容			未入力時
部材	床のワ(物件	イヤ・	カワイヤー	ュを拾う場合は、4〜6を入力します ーメッシュ設定) 	W/V/
長さ	上記入	力例	<b>す、12.3</b>	        45m2を意味します	
個所	個所数	を入	カします		1

# 10.定着プレートの入力

<b>鉄筋</b>														
		자 °イ	材種	径①	径 ②	符号	長さ	定着	継手本数					
部材	名称									IDS:	本	ピッチ計算		個所
1/2	191	ラル	12	~	~	7		長さ	長さ	個所	本数	長さ	ピッチ	///
Р				25							4			1

入力項目	入力内容	未入力時
部材	定着プレートを拾う場合は、Pを入力します	
径①	定着プレートの鉄筋径を入力します	エラー
本数	鉄筋本数を入力します	エラー
個所	個所数を入力します	1

# 11.スリットの入力

鉄筋														
der	名班	ス ル	材	径の	径	符口	長さ	定	継手		本数			less.
部社								長	長	個	本	ピッチ計算		個
123	称	۰	艃	1	2	号		đ	đ	所	数	長さ	ピッ	РЛ
S							1234	150	25					2
Н							1234	150	25					2

入力項目	入力内容	未入力時
部材	垂直スリットを拾うときはS、水平スリットはHを入力します	
長さ	スリットの長さを入力します	エラー
定着長さ	壁厚を入力します	
継手長さ	スリット厚を入力します	エラー
個所	個所数を入力します	1