

作業効率  
向上

人手不足  
解消

最大搬送  
1000kg

AI  
ルート設定  
輻輳制御

## Geek ムービングシステム ～工程間搬送～



レーザーセンサーで障害物を検知

### 様々なシチュエーションに対応

- ・ 倉庫・工場の各工程間を自動搬送
- ・ パレット搬送、自動コンベアとも連携
- ・ 各種安全センサー搭載による安全設計



1100×1100mm パレットに最適サイズ



EVE M1000R



自動充電ステーション

### ムービングロボットEVE M1000R 特長

省エネ設計	30分の充電で10時間稼動（自動充電式＝ロボットが自ら充電ステーションへ接続）
方式	QRコード読み取り方式、 AIによる自動ルート設定・輻輳制御
積載荷重／速度	1,000Kg／1.5m/秒
停止精度	< 10mm (QR)

# Geek ピッキングシステム

棚・パレット搬送 人が歩かないピッキング



作業ステーション

倉庫内で作業者が台車等を使い、歩いて商品をピッキングするかわりに  
ロボットが作業者のところまで、棚、パレットを搬送

## 導入のメリット

- ・ 人による作業を50~70%削減（人手不足解消）
- ・ 低い投資費用&早期回収で自動化実現
- ・ 拡張性&シンプル設計（短期間でシステム稼働可能）
- ・ 高い信頼性 実績多数（EC、小売、3PL、医療、アパレル、食品、日用品、自動車）

## EVEシリーズラインナップ

型名	 EVE P800R	 EVE P500R	 EVE M1000R	 EVE M100C
重量	195kg	170kg	195kg	68kg
積載荷重	1000kg	600kg	1000kg	200kg
サイズ(D,W,H)	1090,830,275mm	950,702,275mm	1090,830,275mm	740,500,210mm
最大走行速度	空2.0m/秒、積載時1.6m/秒		1.5m/秒	
充電方法	自動充電			
ナビゲーション方式	QRコード		QRコード、レーザー-SLAM ナビゲーション	レーザー-SLAM ナビゲーション
障害回避モード	赤外線センサー		レーザーセンサー	
非常停止スイッチ	前後パネルに設置			
停止精度	< 10mm	< 10mm	< 10mm(QR)	< 20mm

Pシリーズ：ピッキング Mシリーズ：ムービング

お問い合わせ先：

# KYOEI

制御システム部

担当：堀内 horiuchi.yasuo@kyoei.co.jp  
加澤 kazawa.yuuki@kyoei.co.jp

協栄産業株式会社

〒143-6565 東京都大田区平和島6-1-1（東京流通センター・アネックスビル）

TEL：03-3767-2385

URL：<https://www.kyoei.co.jp/>